



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Podwale 17  
00-252 WARSZAWA



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.357.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### STALOWE I ALUMINIOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

Spawane i skręcane w klasie wykonania do EXC2  
metoda deklarowania zgodności: 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011  
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonych przez producenta:  
wstępnego badania typu (ITT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta :

**Autorobot Strefa Sp. z o.o.**

ul. Leona Wyczółkowskiego 29, 44-109 Gliwice, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Autorobot Strefa Sp. z o.o.**

ul. Leona Wyczółkowskiego 29, 44-109 Gliwice, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm) :

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **16.01.2019** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia **14.12.2019** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 16 stycznia 2019



Mieczysław Obiedziński  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



## SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Wydanie 1 z dnia 16 styczeń 2019

wydane dla:

**Autorobot Strefa Sp. z o.o.**

ul. Leona Wyczółkowskiego 29, 44-109 Gliwice, Polska

### 1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2018.  
Wytwarzanie aluminiowych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-3:2008.

### 2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.  
Aluminiowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

### 3. Uprawnienia do spawania:

- W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-3:2005
- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z ISO/TR 15608):  
1.1, 1.2, 8.1, 22.3, 23.1
- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):
 

131	Spawanie MIG drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
- Nadzór spawalniczy prowadzony przez:

Nazwisko i imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
PIELORZ Łukasz	Główny Spawalnik	---
KONDRACKI Andrzej	Zastępca Głównego Spawalnika	IWS/EWS

### 4. Inne stosowane procesy :

Cięcie mechaniczne, cięcie termiczne, wykonywanie otworów, łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, przygotowanie powierzchni, zabezpieczanie powierzchni, prostowanie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: ---

Warszawa, 16.01.2019



Mieczysław Obiedziński  
Dyrektor Centrum Certyfikacji